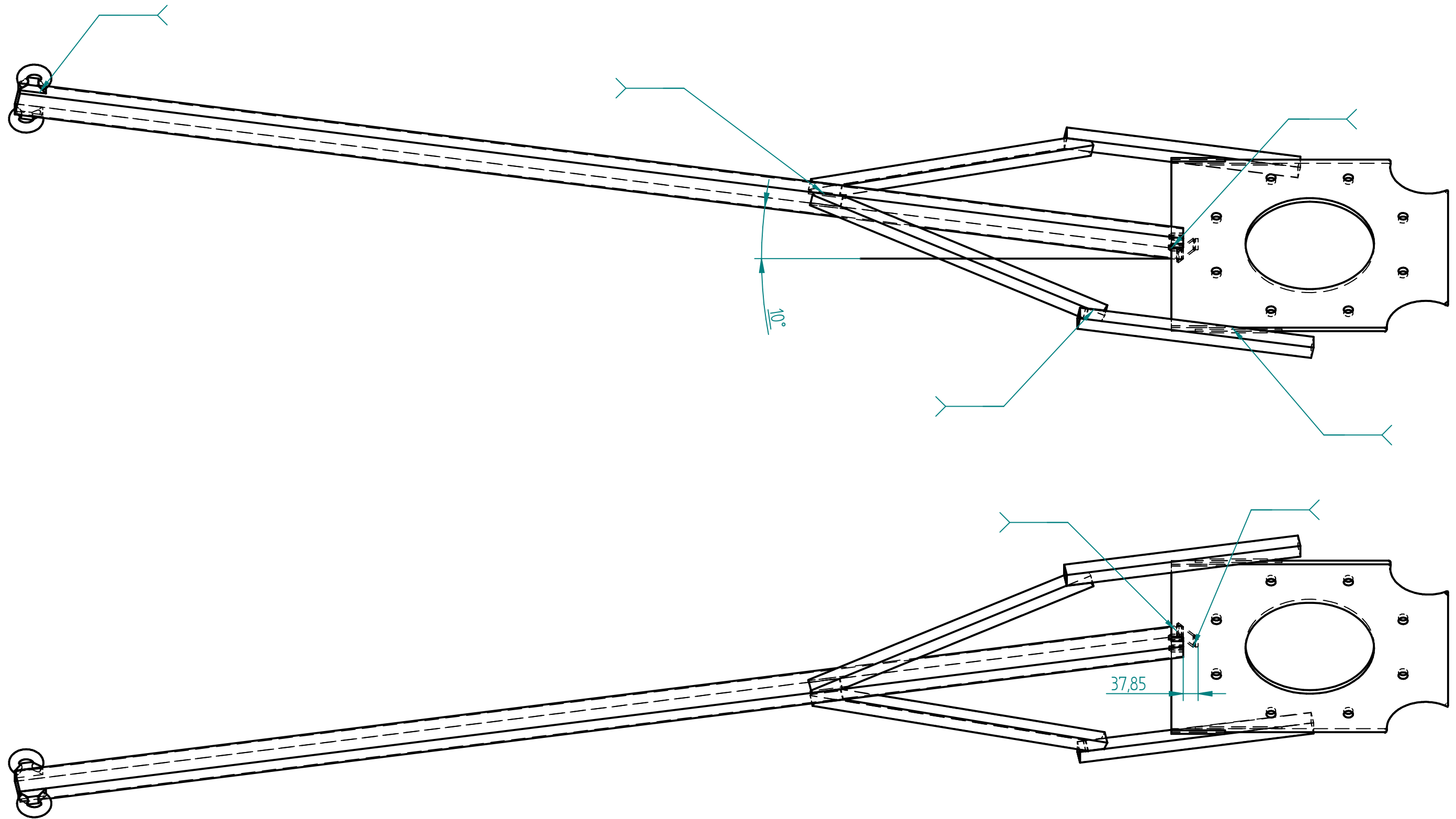


Número de elemento	Nombre archivo (sin extensión)	Autor	Cantidad
1	Base (Plano #3)	PC	1
2	Brazo (Plano #4)	PC	1
3	Platina (Plano #8)	PC	1
4	Tubo Base (Plano #5)	PC	2
5	Transversal (Plano #7)	PC	1
6	Transversal (Plano #7)	PC	1
7	Ojos (Plano #6)	PC	2

	Nombre	Fecha	UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA	
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	Título Ensamble piezas-Brazo de izaje	
Revisa			A3	Plano #1-Brazo Izaje Rev
Aprueba			Archivo: Ensamble-piezas .dft	
Valida			Escala 1:10	Hoja 1 de 1
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°				

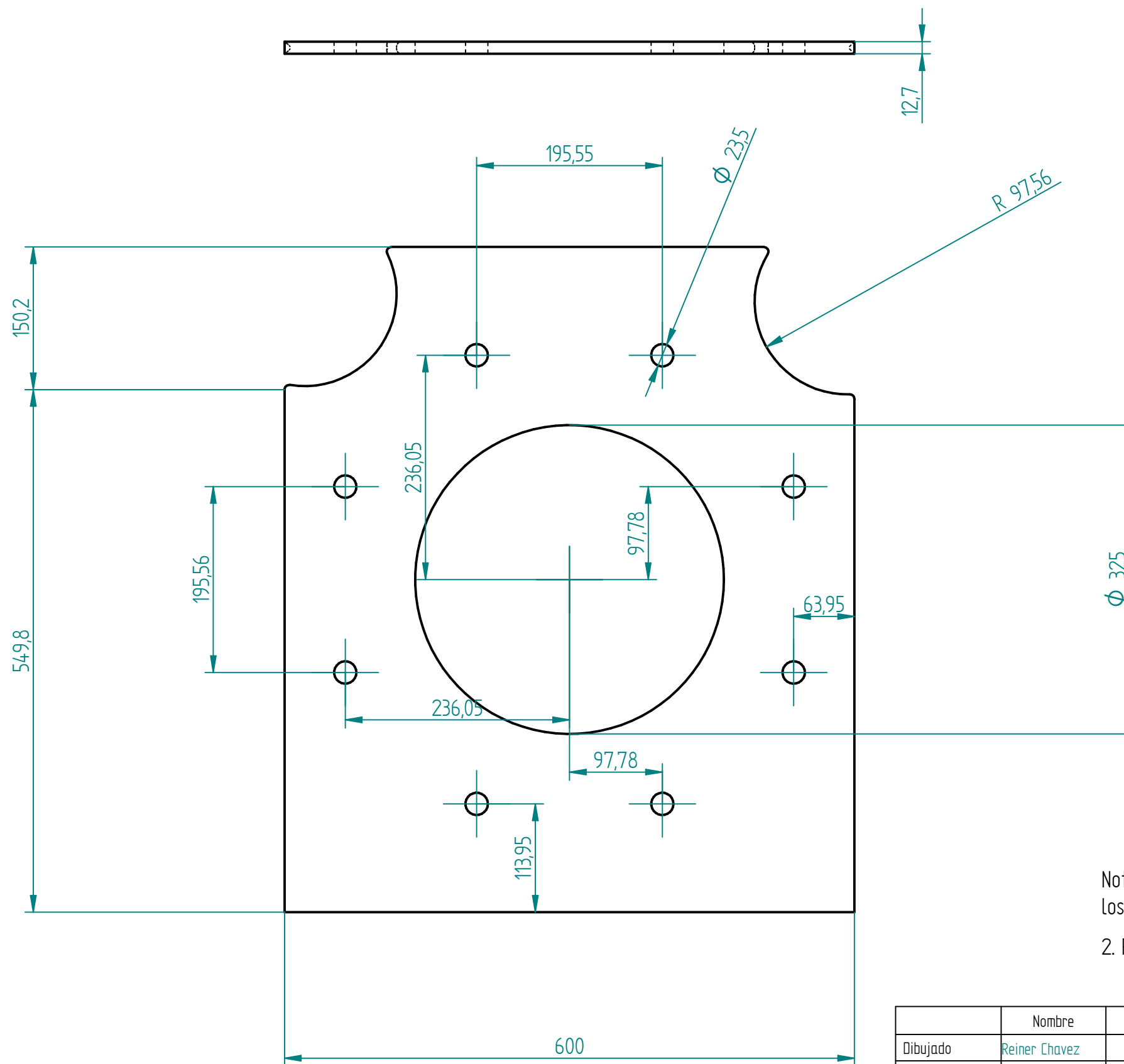
SOLID EDGE ACADEMIC COPY



- Nota: 1. La soldadura de todos los componentes debe garantizar el buen funcionamiento del brazo.
 2. La platina (plano 8) va en la parte inferior del base, se tiene que garantizar que no haya interacción entre la brida y esta platina.
 3. Ir a el Plano #9 para ver las medidas complementarias

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

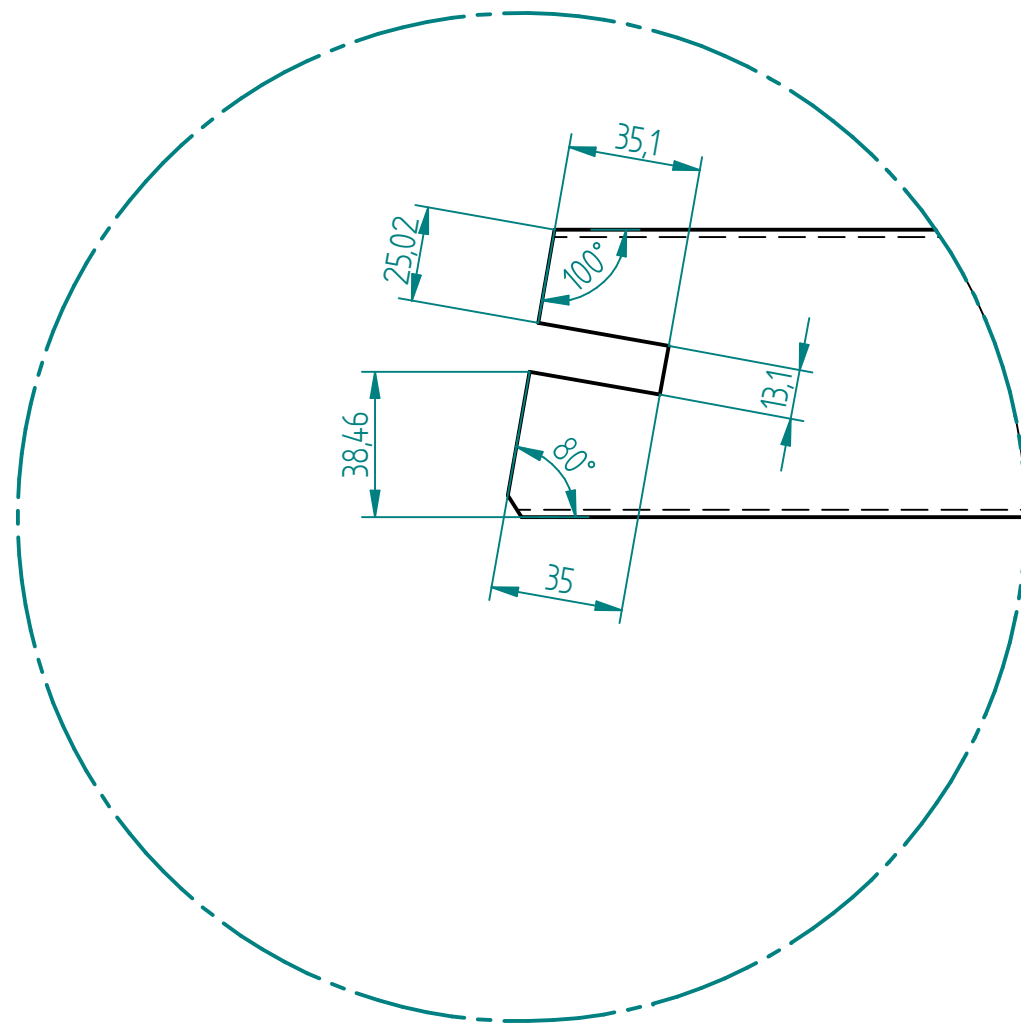
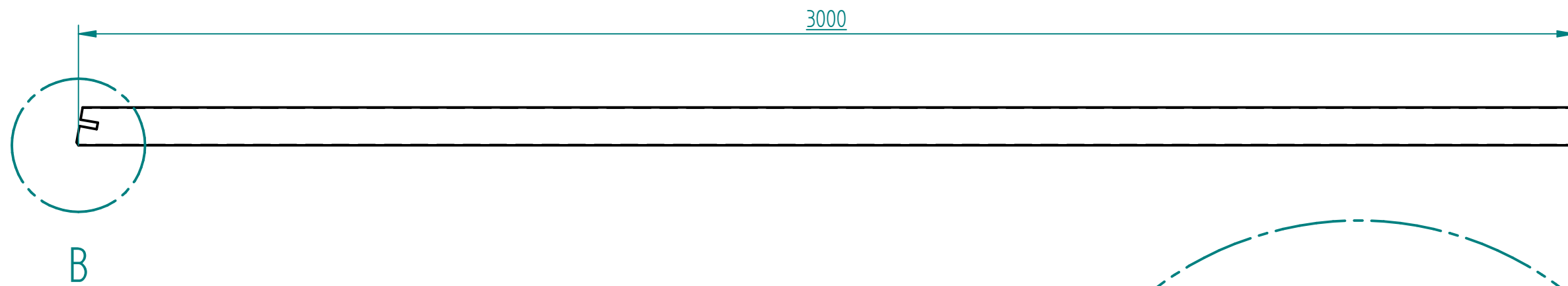
	Nombre	Fecha	UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA	
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	Título	
Revisa			Ensamble Especificaciones-Brazo de izaje	
Aprueba			A3	Plano #2-Brazo Izaje Rev
Valida			Archivo: Ensamble-brazo-especificaciones.dft	
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°			Escala 1:10	Hoja 1 de 1



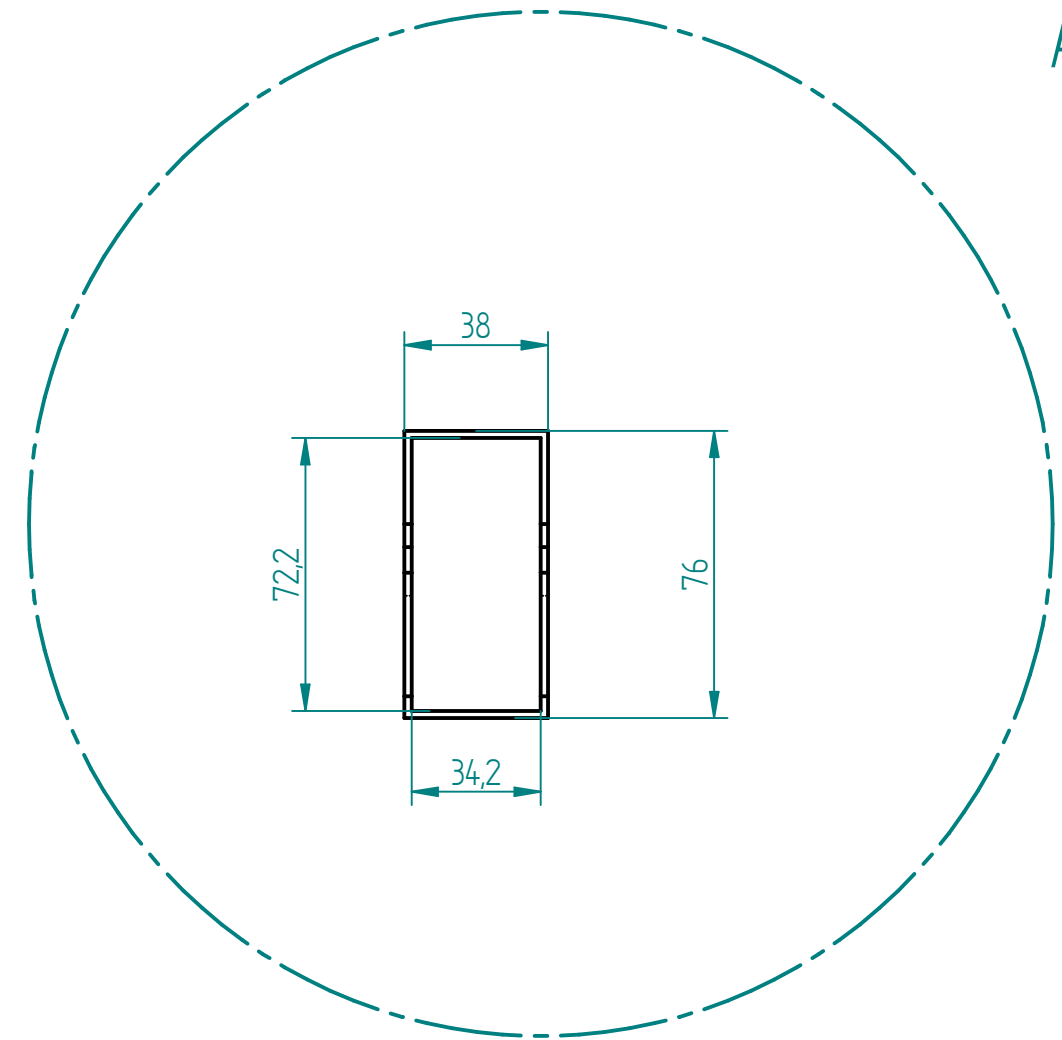
Nota: 1. La distancia de los agujeros deben coincidir con los hechos en las bridas.

2. Placa de acero de $\frac{1}{2}$ pulgada de espesor.

	Nombre	Fecha	UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA	
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	Título Base-Brazo de izaje	
Revisa			A3 Plano #3-Brazo Izaje Rev	
Aprueba			Archivo: Base.dft	
Valida			Escala 1:5	
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ± 1 y $\pm 1^\circ$			Hoja 1 de 1	





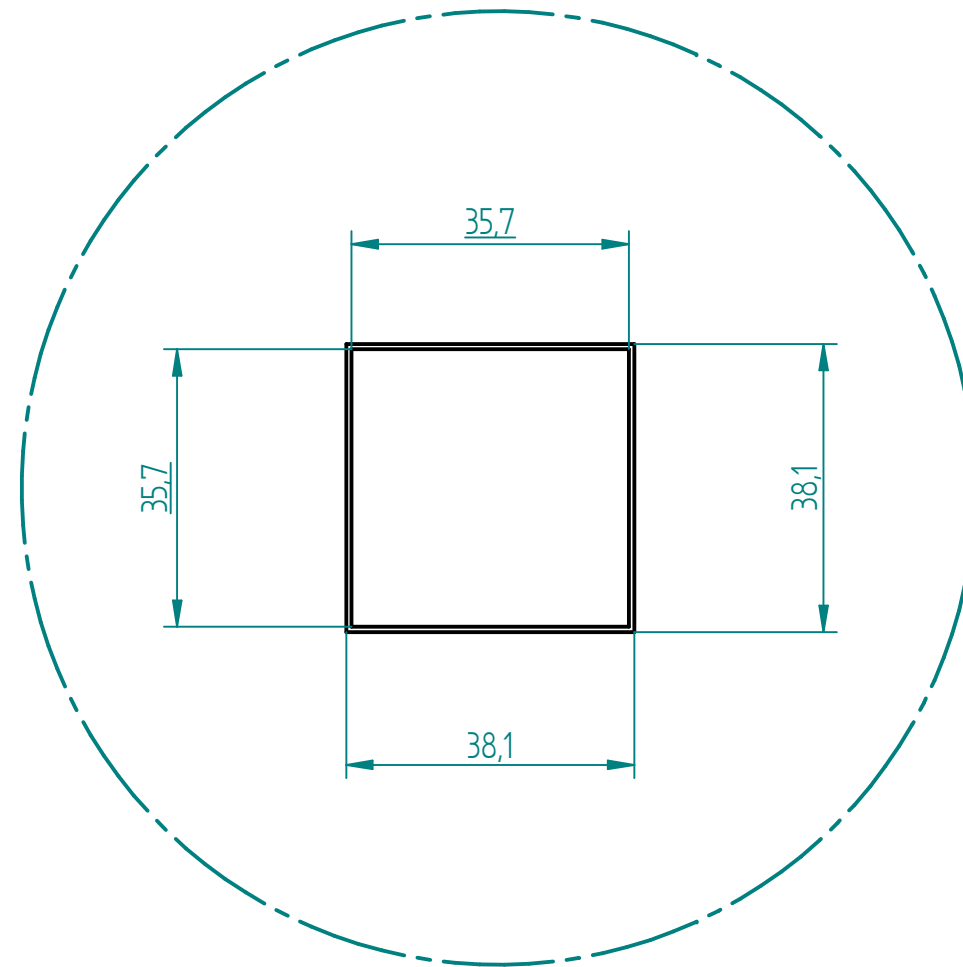
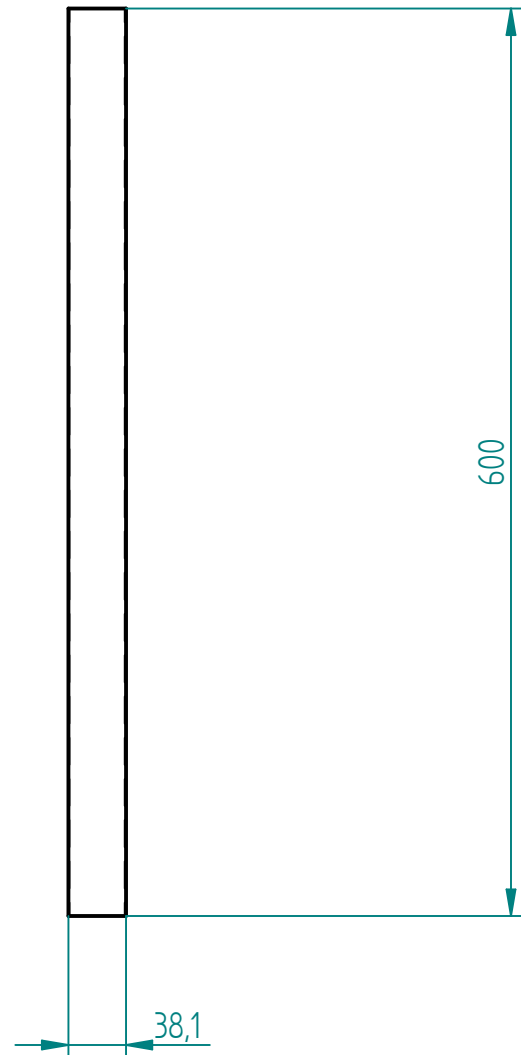
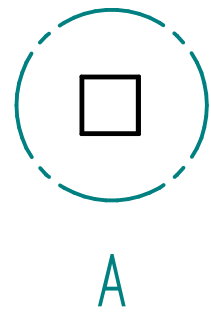
DETALLE B
Escala 1:2
Nota 2



DETALLE A
Escala 1:2
Nota 1

- Nota: 1. Tubo rectangular de 76x38 calibre 16 con espesor de 1,9 mm.
 2. El corte se hace para que quede aconrde a 10° de inclinación que son necesarios para la correcta operación del brazo.
 3. La longitud del corte no debe ser de más de 40 mm, en lo posible respetar la cota, puesto que si es mayor sería un problema en el ensamble con la brida.
 4. Acero ASTM A500 grado C.



	Nombre	Fecha	 UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	
Revisa			
Aprueba			
Valida			Título Brazo-Brazo de izaje A3 Plano #4-Brazo Izaje Rev Archivo: Brazo.dft Escala 1:10  Hoja 1 de 1

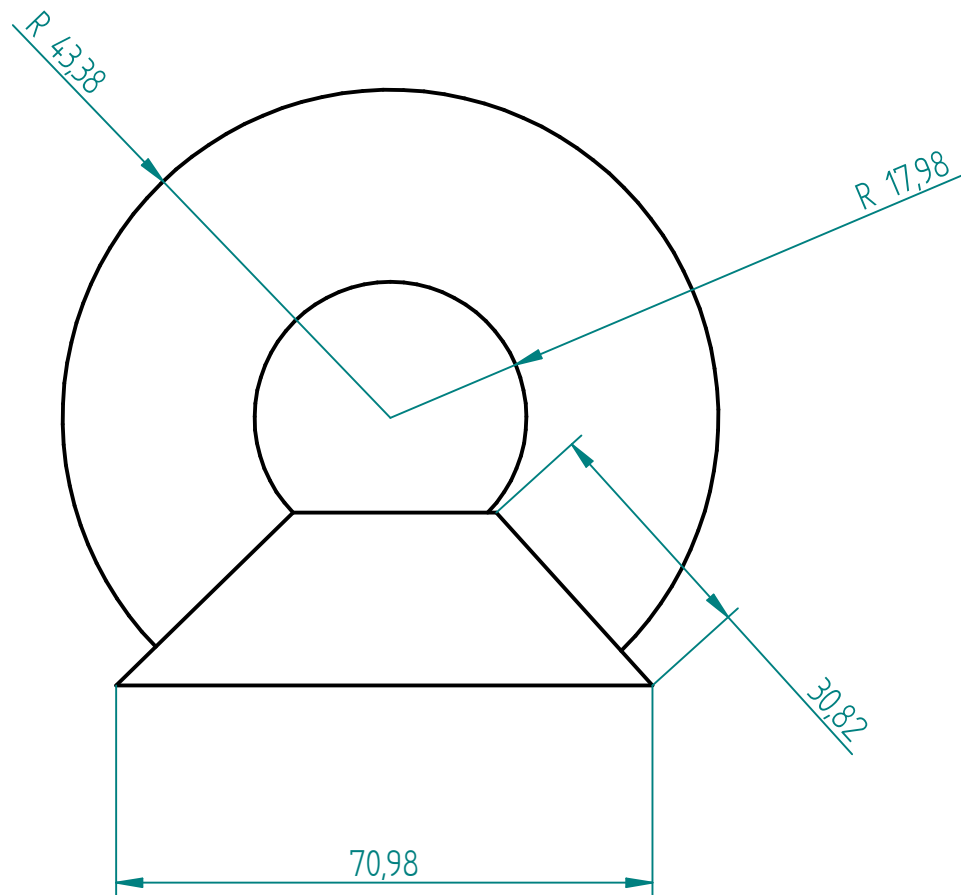
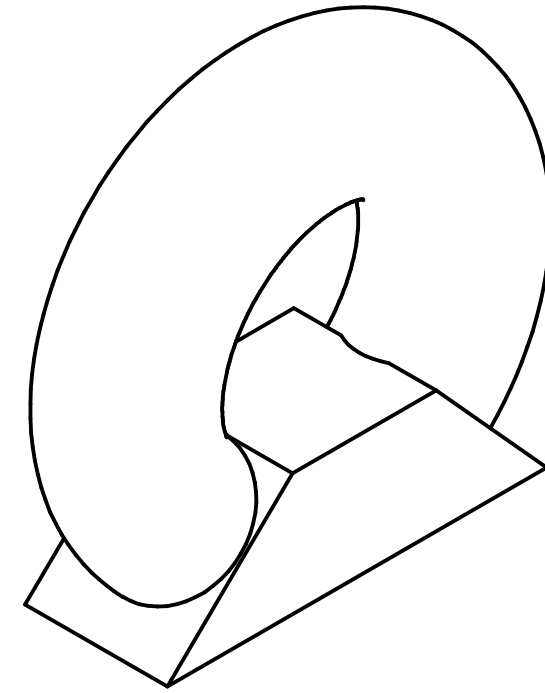
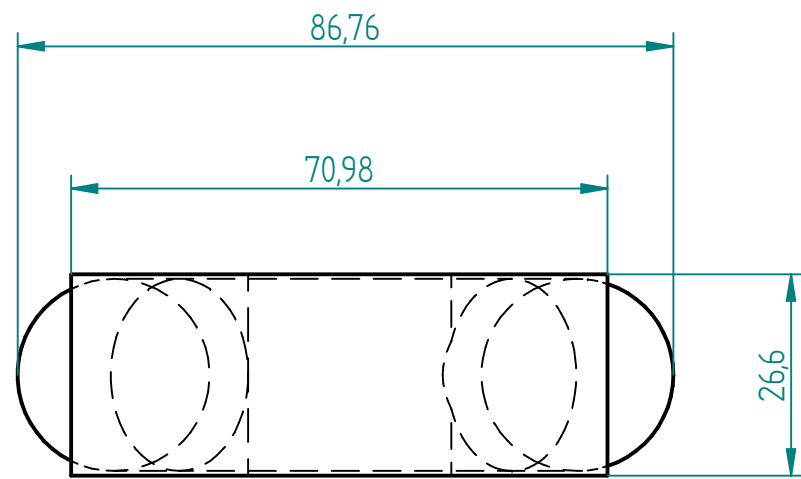


DETALLE A
Escala 1:1

Nota: 1. Tubo cuadrado de $1\frac{1}{2}$ de pulgada, calibre 18 con 1,2 mm de espesor.
2. Se necesitan 2 unidades.

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

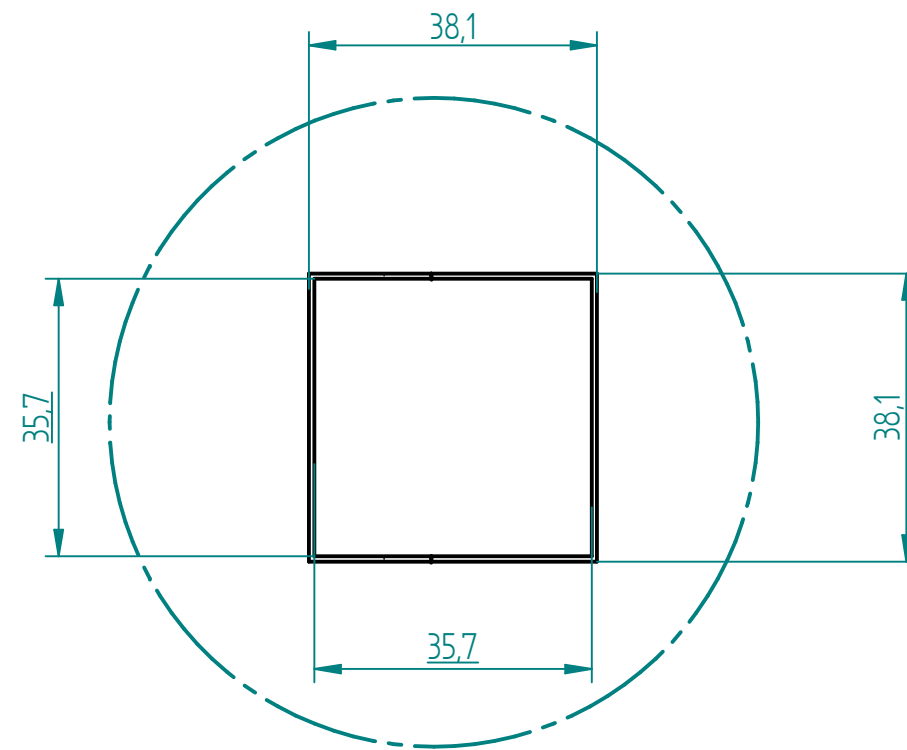
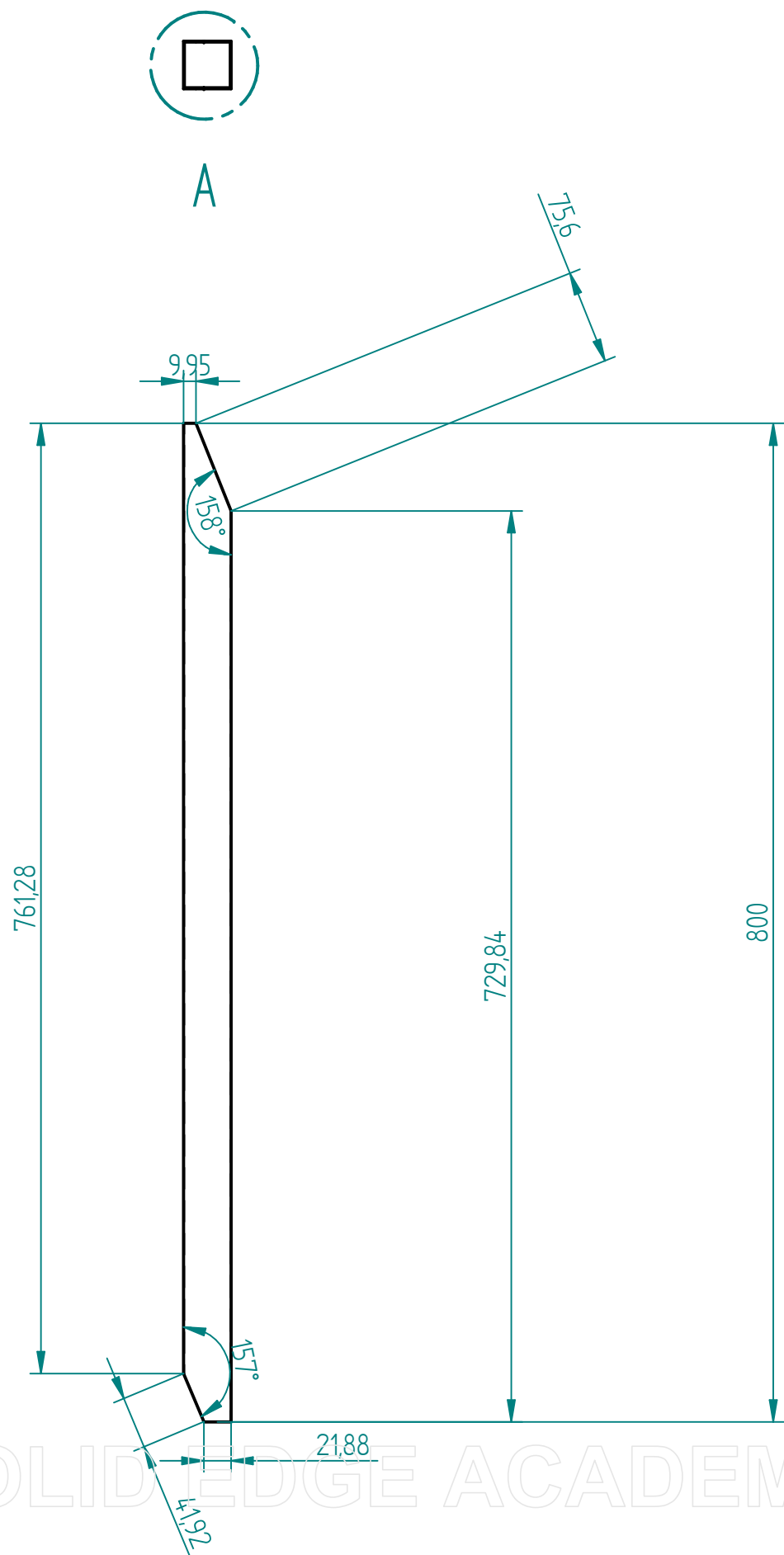
	Nombre	Fecha	 UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	
Revisa			Título Tubo Base- Brazo de izaje
Aprueba			A3 Plano #5-Brazo Izaje Rev
Valida			Archivo: Tubo Base.dft
<small>Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°</small>			Escala 1:5  Hoja 1 de 1





- Nota: 1. El diámetro interior del ojo es de 1 pulgada.
 2. Se debe garantizar que se pueda soldar al brazo principal.
 3. Se Necesitan 2 unidades

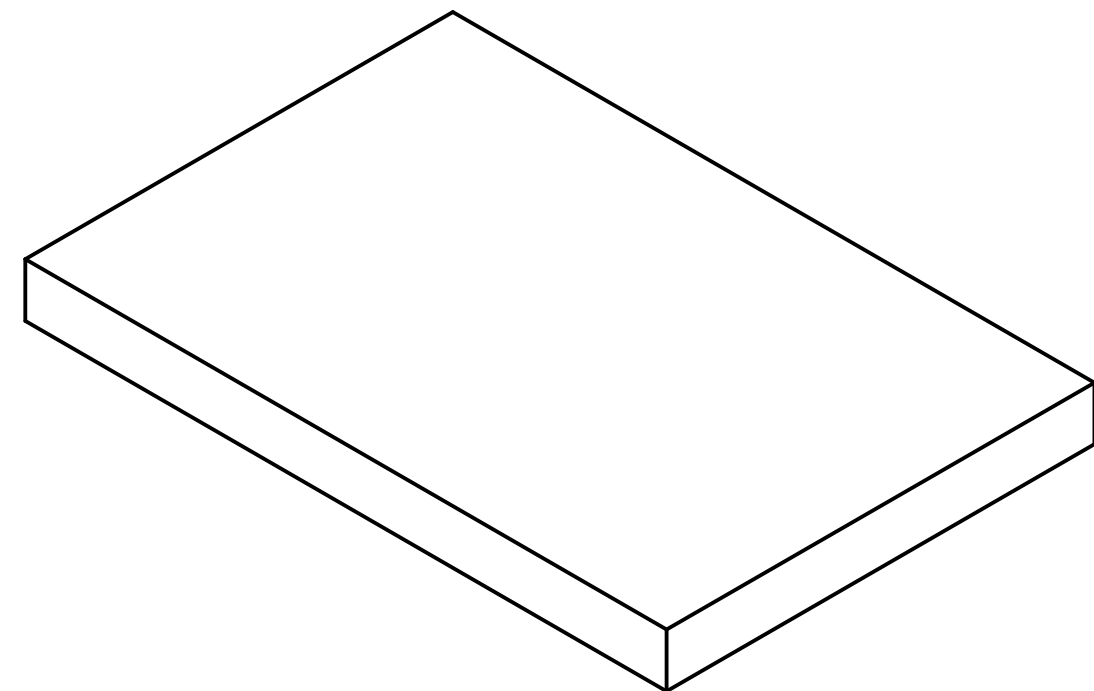
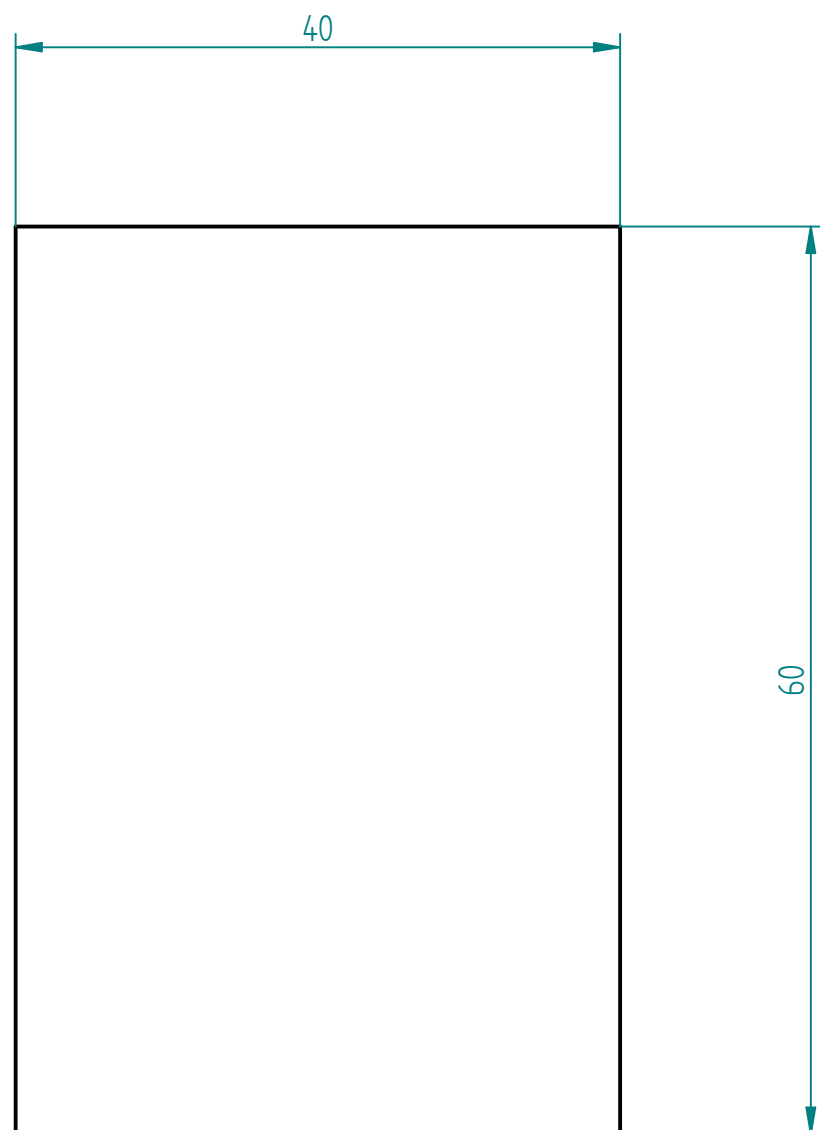
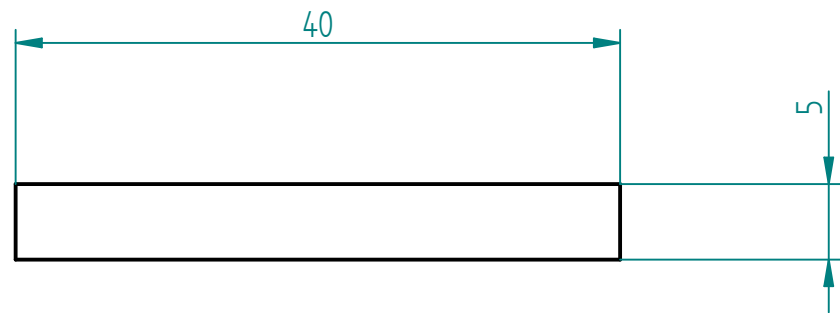
SOLID EDGE ACADEMIC COPY

	Nombre	Fecha	UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA	
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	Título Ojos- Brazo de izaje	
Revisa			A3	Plano #6-Brazo Izaje Rev
Aprueba			Archivo: Ojos.dft	
Valida			Escala 1:1	Hoja 1 de 1
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°				



Nota: 1. Tubo cuadrado de $1\frac{1}{2}$ pulgada calibre 18 con espesor de 1,2 mm.
 2. Se necesitan garantizar los cortes para que quede bien soldado en el brazo y el tubo del plano 5.
 3. Se necesitan 2 unidades.

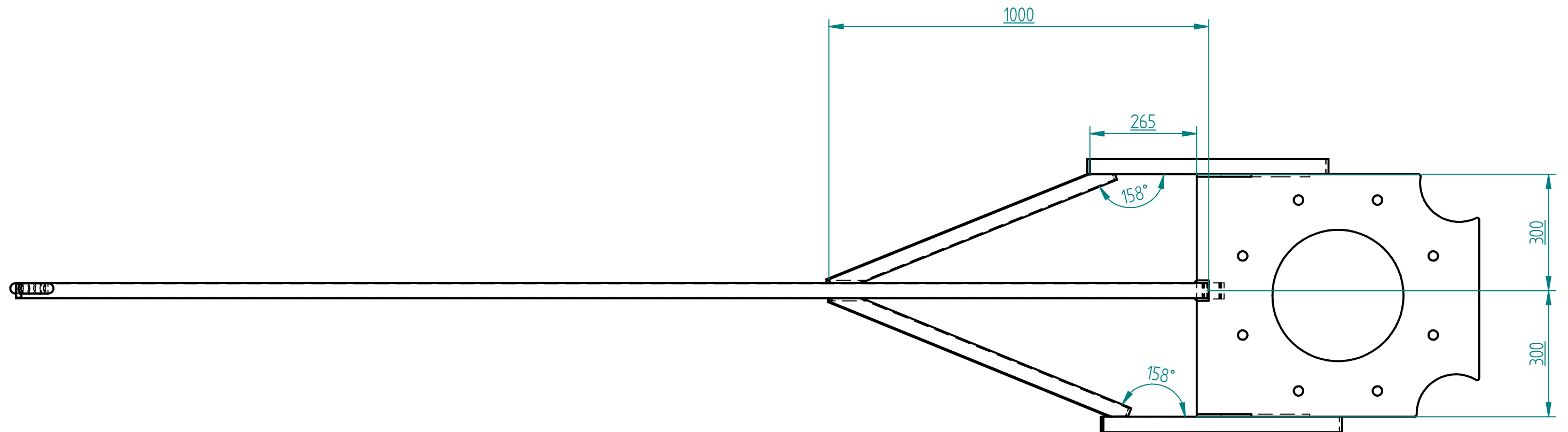
		Nombre	Fecha	 UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021		
Revisa				A3 Plano #7-Brazo Izaje Rev
Aprueba				Archivo: Transversal-base a brazo.dft
Valida				Escala 1:5  Hoja 1 de 1
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°				



Nota: Esta platina va soldada en la parte inferior de la base-brazo, y se debe tener muy en cuenta la medida de dónde va para que no haya interferencia con la brida.



SOLID EDGE ACADEMIC COPY

	Nombre	Fecha	UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA	
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	Título Platina Base-Brazo	
Revisa			A3	Plano #8-Brazo Izaje Rev
Aprueba			Archivo: Placa-base.dft	
Valida			Escala 2:1	⊕ ⏪ Hoja 1 de 1
Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ±1 y ±1°				



Nota: La mayoría de los tubos son comerciales y se sacaron de la página de aceros MAPA.

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

	Nombre	Fecha	 UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
Dibujado	Reiner Chavez	15/03/2021	
Revisa			A3 Plano #9-Brazo Izaje Rev
Aprueba			Archivo: Medidas complementarias .dft
Valida			Salvo indicación contraria cotas en milímetros, ángulos en grados, tolerancias ± 1 y $\pm 1^\circ$
		Escala 1:10	 Hoja 1 de 1